

CYCOLOY™ C1200HF resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

CYCOLOY C1200HF is the improved version of CYCOLOY C1200 and has been developed to provide enhanced productivity and surface appearance for

基本信息

UL 黄卡	E45329-236710		
特性	外观良好		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.15	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
260°C/2.16 kg	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	115		ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
拉伸应变			
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂	100	%	ISO 527-2/5
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ²	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	80.0	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	63.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C ³	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C ⁴	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁵	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁶	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU

23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-30°C ⁸	20	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ⁹	30	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	50	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180/1U
-30°C ¹²	无断裂		ISO 180/1U
23°C ¹³	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ¹⁴			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	128	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	108	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	132	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	105	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80		IEC 60250
60 Hz	2.80		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 110	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	

料筒后部温度	250 到 290	°C
料筒中部温度	255 到 295	°C
料筒前部温度	260 到 300	°C
射嘴温度	275 到 300	°C
加工(熔体)温度	275 到 300	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm
备注		
1.	Tensile Bar	
2.	2.0 mm/min	
3.	80*10*4 sp=62mm	
4.	80*10*3 sp=62mm	
5.	80*10*4 sp=62mm	
6.	80*10*3 sp=62mm	
7.	80*10*4 sp=62mm	
8.	80*10*4	
9.	80*10*3	
10.	80*10*3	
11.	80*10*4	
12.	80*10*4	
13.	80*10*3	
14.	120*10*4 mm	