

# ESPREE™ ABS7017

丙烯腈丁二烯苯乙烯

## 产品说明

ESPREE™ ABS7017是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货.

### 基本信息

UL 黄卡	E121562-100305628		
特性	通用		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服, 3.18 mm)	37.9	MPa	ASTM D638
弯曲模量 <sup>2</sup> (3.18 mm)	2210	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	320	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm)	82.2	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	87.8	°C	
干燥时间	2.0	hr	
干燥时间,最大	2.0	hr	
加工(熔体)温度	218 到 260	°C	
模具温度	48.9 到 65.6	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.1 mm/min		
2.	1.3 mm/min		