

# LNP™ LUBRICOMP™ PFP36 compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

## 产品说明

LNP PFP36 is a compound based on Nylon 6 containing Glass Fiber and PTFE/Silicone. Characteristics are Impact Modifier.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PFL-4536 BK8-115

Product reorder name: PFP36

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂	冲击改性剂	
特性	冲击改性	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动方向 (24小时)	1.2 到 1.4	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	55.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	6.0 到 8.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	3100	MPa	ISO 178
弯曲应力	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>1</sup> (23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>3</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	58.0	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	243 到 254	°C	
料筒中部温度	249 到 260	°C	
料筒前部温度	249 到 260	°C	
加工(熔体)温度	254 到 266	°C	
模具温度	54.4 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		