

LNP™ LUBRICOMP™ RFN17SXS compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺

产品说明

LNP LUBRICOMP RFN17SXS is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4217 HS

Product reorder name: RFN17SXS

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	二硫化钼润滑剂	热稳定剂	
特性	热稳定性	润滑	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.45	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.84	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	214	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	9750	MPa	ISO 178
弯曲应力	286	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	11	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	70	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	262	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	253	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm