

LNP™ STAT-LOY™ ZF3021 compound

玻璃纤维增强材料

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP STAT-LOY ZF3021 is a compound based on PPE + PS Blend resin containing Glass Fiber. Added features include Antistatic, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound ZF300211

Product reorder name: ZF3021

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	抗静电性		
特性	抗静电性	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.60	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	127	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	5.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	4000	MPa	ISO 178
弯曲应力	132	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	141	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	152	°C	ISO 306/B120
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms	ASTM D257
介电强度			
1.60 mm, in Oil	27	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, 在油中	18	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-1		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	254 到 266	°C	
料筒中部温度	260 到 271	°C	
料筒前部温度	266 到 277	°C	
加工(熔体)温度	277 到 293	°C	

模具温度	60.0 到 93.3	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	