

LNP™ THERMOCOMP™ FX10009 compound

矿物填料

聚乙烯

产品说明

Compound based on Polyethylene resin, containing Mineral. Added features include: Improved Dielectric Properties.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound FX10009

Product reorder name: FX10009

基本信息

填料/增强材料	矿物填料
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	2.48	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	1.5 到 2.5	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2540	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	25.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	2750	MPa	ISO 178
弯曲应力	35.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	96.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	60.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.030	%	
料筒后部温度	188 到 199	°C	
料筒中部温度	199 到 210	°C	
料筒前部温度	204 到 216	°C	
加工(熔体)温度	210 到 216	°C	
模具温度	15.6 到 54.4	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注

- 2.0 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4

4. 80*10*4 mm
