

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_PX2926 compound

专有填料

聚苯醚 + PS

产品说明

LNP THERMOCOMP NORYL_PX2926 compound is a reinforced high modulus PPE+PS. 5VA rated at 2.5 in black and at 3.0 in gray.

基本信息				
填料/增强材料	专有填料			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
外观	黑色	灰色		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.33	g/cm ³	ASTM D792	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 ¹ (断裂)	107	MPa	ASTM D638	
伸长率 ² (断裂)	4.0	%	ASTM D638	
弯曲模量 ³ (100 mm 跨距)	8470	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁴ (屈服, 100 mm 跨距)	141	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	59	J/m	ASTM D256	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746	
RTI Imp	50.0	°C	UL 746	
RTI	50.0	°C	UL 746	
电气性能	额定值	测试方法		
耐电弧性 ⁵	PLC 6	ASTM D495		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 4	UL 746		
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 4	UL 746		
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4	UL 746		
热丝引燃 (HWI)	PLC 0	UL 746		
可燃性	额定值	测试方法		
UL 阻燃等级		UL 94		
1.47 mm	V-1	UL 94		
3.00 mm	V-0	UL 94		
2.57 mm	5VA	UL 94		
注射	额定值	单位制		
干燥温度	104 到 110	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
干燥时间,最大	8.0	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		
建议注射量	30 到 70	%		
料筒后部温度	260 到 304	°C		
料筒中部温度	271 到 310	°C		
料筒前部温度	282 到 316	°C		
射嘴温度	293 到 316	°C		

加工(熔体)温度	293 到 316	°C
模具温度	76.7 到 104	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	20 到 100	rpm
备注		
1.	类型 1, 5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	2.6 mm/min	
4.	2.6 mm/min	
5.	钨电极	