

LNP™ THERMOCOMP™ OF008A compound

40% 玻璃纤维增强材料

支化聚苯硫醚

产品说明

LNP THERMOCOMP OF008A is a compound based on PPS - Branched resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound OF-1008

Product reorder name: OF008A

基本信息

UL 黄卡	E45329-101344459	E45329-101344627		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料			
特性	支化高分子结构			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.65	g/cm ³	ISO 1183	
收缩率				
流动 ¹	0.15 到 0.25	%	内部方法	
垂直流动方向：24小时	0.80 到 1.2	%	ISO 294-4	
流动方向：24小时	0.20 到 0.40	%	ISO 294-4	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸应力 (断裂)	182	MPa	ISO 527-2/5	
拉伸应变 (断裂)	1.7	%	ISO 527-2/5	
弯曲模量 ²	14000	MPa	ISO 178	
弯曲应力	271	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A	
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度 ⁵ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	272	°C	ISO 75-2/Af	
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 60°C)	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级 (0.450 mm)	V-0		UL 94	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	121 到 149	°C		
干燥时间	4.0	hr		
料筒后部温度	304 到 316	°C		
料筒中部温度	321 到 332	°C		
料筒前部温度	332 到 343	°C		
加工(熔体)温度	316 到 321	°C		
模具温度	138 到 166	°C		
背压	0.172 到 0.344	MPa		
螺杆转速	30 到 60	rpm		
备注				
1.	Tensile Bar			
2.	2.0 mm/min			

3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
