

LNP™ THERMOCOMP™ PB006SXS compound

玻璃珠

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP PB006SXS is a compound based on PA 6 resin containing Glass Bead. Added features include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PB-1006 HS

Product reorder name: PB006SXS

基本信息

填料/增强材料	玻璃珠		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	1.4 到 1.6	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	2.5	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (屈服)	5.0 到 7.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3600	MPa	ISO 178
弯曲应力	110	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	152	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	61.0	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		