

# LNP™ THERMOCOMP™ PF00DS compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

## 产品说明

LNP THERMOCOMP\* PF00DS is a compound based on PA6 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PF10013HS

Product reorder name: PF00DS

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.20	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	235	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.8	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	19000	MPa	ISO 178
弯曲应力	335	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距)	220	°C	ISO 75-2/Ae
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14 到 1.0E+15	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	120*10*4 mm	