

# LNP™ THERMOCOMP™ RC00A compound

碳纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP THERMOCOMP RC00A is a compound based on PA6.6 resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RC-100-10

Product reorder name: RC00A

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.050 到 0.15	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	33400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	238	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	24000	MPa	ISO 178
弯曲应力	331	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	254	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	10 到 1.0E+2	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	254 到 266	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	254 到 288	°C	
模具温度	37.8 到 65.6	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		

- 
- |    |            |
|----|------------|
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
-