

LNP™ THERMOCOMP™ UF007SXC compound

玻璃纤维增强材料

聚二甲苯酰胺

产品说明

LNP THERMOCOMP UF007SXC is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber. Added features include : Heat Stabilized .

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

添加剂 热稳定剂

特性 热稳定性

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.18	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	204	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	9100	MPa	ISO 178
弯曲应力	280	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	258	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	310 到 321	°C	
料筒中部温度	316 到 327	°C	
料筒前部温度	327 到 338	°C	
加工(熔体)温度	316 到 332	°C	
模具温度	149 到 171	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注

- 2.0 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4 mm