

LNP™ THERMOCOMP™ WB006 compound

玻璃珠

聚丁烯对苯二甲酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP WB006 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Bead.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃珠		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.52	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	2.0	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	44.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力	81.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	83.0	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+15	ohms cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		