

LNP™ THERMOCOMP™ WC003 compound

碳纤维增强材料

聚丁烯对苯二甲酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP WC003 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound WC-1003

Product reorder name: WC003

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	0.20 到 0.40	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	136	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	9600	MPa	ISO 178
弯曲应力	193	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	224	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	206	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	221 到 232	°C	
料筒中部温度	243 到 254	°C	
料筒前部温度	260 到 271	°C	
加工(熔体)温度	238 到 266	°C	
模具温度	82.2 到 98.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
