

# LNP™ THERMOTUF™ V1000SU compound

聚酰胺

## 产品说明

LNP THERMOTUF V1000SU is a compound based on Nylon resin. Added features of this material include: Heat Stabilized, UV Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound V-1000 HS UV

Product reorder name: V1000SU

## 基本信息

添加剂	热稳定剂	紫外线稳定剂		
特性	热稳定性			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
收缩率				
流动：24小时	2.1 到 2.3	%	ASTM D955	
横向流动：24小时	2.5 到 2.7	%	ASTM D955	
垂直流动方向：24小时	2.6	%	ISO 294-4	
流动方向：24小时	2.2	%	ISO 294-4	
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.60	%	ASTM D570	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
弯曲模量				
--	2070	MPa	ASTM D790	
--	1700	MPa	ISO 178	
弯曲强度				
--	55.2	MPa	ASTM D790	
--	53.0	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C	200	J/m	ASTM D256	
23°C <sup>1</sup>	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	192	°C	ASTM D648	
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>2</sup>	150	°C	ISO 75-2/Bf	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	193	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>3</sup>	147	°C	ISO 75-2/Af	
线形热膨胀系数				
流动：-40 到 40°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM E831	
流动：-40 到 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
横向：-40 到 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	82.2	°C		
干燥时间	4.0	hr		
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%		
料筒后部温度	260 到 271	°C		
料筒中部温度	271 到 282	°C		

料筒前部温度	288 到 299	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	48.9 到 93.3	°C
背压	0.344 到 0.689	MPa
螺杆转速	10 到 60	rpm
备注		
1.	80*10*4	
2.	80*10*4 mm	
3.	80*10*4 mm	