

# LNP™ VERTON™ MVL36SX0 compound

长玻璃纤维

聚丙烯

## 产品说明

LNP VERTON MVL36SX0 is a compound based on PP resin containing Long Glass Fiber and PTFE. Added features include: Chemically coupled, Heat Stabilized, Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound MFXL-8036 HS BLACK

Product reorder name: MVL36SX0

## 基本信息

填料/增强材料	长玻璃纤维		
添加剂	PTFE润滑剂	热稳定剂	
特性	化学耦合	热稳定性	润滑
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向：24小时	0.73	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.37	%	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.010	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	116	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.2	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	6500	MPa	ISO 178
弯曲应力	133	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>2</sup> (23°C)	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量	5.00	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	157	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	199 到 210	°C	
料筒前部温度	204 到 216	°C	
加工(熔体)温度	216 到 221	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

## 备注

1. 2.0 mm/min

- 
- |    |            |
|----|------------|
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
-