

# LNP™ VERTON™ RVL29 compound

45% 长玻璃纤维

聚酰胺66

## 产品说明

LNP VERTON\* RVL29 is a compound based on Nylon 66 resin containing Long Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound RFL-8029

Product reorder name: RVL29

## 基本信息

填料/增强材料	长玻璃纤维		
添加剂	PTFE润滑剂		
特性	良好的成型性能	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	231	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	14100	MPa	ISO 178
弯曲应力	362	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.39		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.40		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	21.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>1</sup> (23°C)	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>2</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	258	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	282 到 293	°C	
料筒中部温度	288 到 299	°C	
料筒前部温度	288 到 299	°C	
加工(熔体)温度	288 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

- 80\*10\*4
- 80\*10\*4 mm